



南亞工程塑膠

PBT
尼龍6
PP
PET
PC
尼龍6/6



南亞塑膠工業股份有限公司
NAN YA PLASTICS CORPORATION

塑膠第三事業部・工程塑膠組

地址：台北市敦化北路201號

TEL: 886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX: 886-2-27138248



南亞塑膠工業股份有限公司
NAN YA PLASTICS CORPORATION

下一頁



南亞工程塑膠

點選連結 »

南亞PBT（聚對苯二甲酸丁二酯）

一般級
玻纖強化級
耐燃級
強化耐燃級

南亞NYLON6（尼龍6）

一般級
玻纖強化級
礦纖強化級
耐燃級
超韌級

南亞PP（聚丙烯）

耐熱級
玻纖強化級
礦纖強化級
耐燃級

南亞PET（聚對苯二甲酸乙二酯）

玻纖強化級
強化耐燃級

南亞PC（聚碳酸酯）

一般級
玻纖強化級
耐燃級
強化耐燃級
特殊級

南亞NYLON6/6（尼龍6/6）

玻纖強化級
礦纖強化級
耐燃級
強化耐燃級
超韌級

說明:

1. UL 檔案：E130155
2. 另有其他牌號（玻纖含量不同）歡迎洽詢。
3. 本型錄內檢驗數值係供參考。

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質		其它	
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm ²)	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	耐電弧性	成形 收縮率 (3mm)	比重
一般級 1100	低粘度，I.V.值0.85符合食品衛生(FDA)標準。	擠出，拉絲，厚或小零件注塑用，色母載體。	ASTM D638 kg/cm ² 550	ASTM D790 kg/cm ² 24000	ASTM D256 kg.cm/cm 4	ASTM D648 ℃ 60	ASTM D149 KV/mm 17	ASTM D495 sec. 160	ASTM D955 % 1.4-2.5	ASTM D792 1.31
玻纖強化級 1210G3	15%玻纖增強，高強度及高抗熱變形電器性能佳。	適用於汽車、電子、電器等產業精密注塑用，如日光燈基座、省電燈泡用燈座、汽車用之分電盤、汽車把手、燈座、風扇外殼、電器零件開關等。	1000	50000	6.0	198	22	110	0.6-1.3	1.42
1210G6	30%玻纖增強，高強度及高抗熱變形電器性能佳。		1300	80000	9.0	210	22	100	0.3-1.2	1.52
耐燃級 1300	UL 94V-0耐燃級。	連接器、插座、開關、端子台等。	600	28000	4	65	18	60	1.8-2.0	1.40
強化耐燃級 1403G3	UL 94V-0抗熱變形佳，15%玻纖增強。	線圈骨架、插件、開關、插座、繼電器、車燈底座、連接器、OA風扇葉片、骨架、燈具外殼、熱熔膠槍外殼、FBT增濕器等需要高強度，高電器條件，抗溫的注塑成品用。	1000	55000	5.5	195	20	75	0.4-1.4	1.50
1403G6	UL 94V-0抗熱變形佳，30%玻纖增強。		1300	80000	8.0	206	20	80	0.2-1.2	1.59
1410G3	UL94 3.0mmV-0 15%玻纖增強經濟型規格		1000	55000	5.5	195	20	75	0.4-1.4	1.50
1410G6	UL94 3.0mmV-0 30%玻纖增強經濟型規格		1300	80000	8.0	206	20	80	0.2-1.2	1.59
140PG3	UL94 V-0 非鹵系列 15%玻纖增強		800	47000	6.0	195	24	120	0.4-1.4	1.43
140PG6	UL94 V-0 非鹵系列 30%玻纖增強		1000	75000	7.0	205	24	120	0.2-1.2	1.53

建議乾燥條件：140℃, 4小時

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質 (18.6kg/cm ²)	其它			
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)		成形 收縮率 (3mm)	流動指數	比重	吸水率 (24hrs.) (23℃)
一般級			ASTM D638 kg/cm ²	ASTM D790 kg/cm ²	ASTM D256 kg.cm/cm	ASTM D648 ℃	ASTM D995 %	ASTM D1238 g/10min.	ASTM D792	ASTM D570 %
2100	低粘度。	薄壁注塑用，如齒輪、電器接頭套。	750	26000	6	70	1.0-1.8	45	1.13	1.8
2110	標準型。	一般注塑用，如齒輪、電器接頭套。	800	28000	6.5	70	1.0-1.8	10	1.13	1.8
玻纖強化級										
2210G3	15%玻纖增強。	高機械強度或高抗熱變形溫度需要的零件，如馬錶外殼、吹風機集風口。	1000	50000	7	200	0.7-1.1	20	1.23	1.4
2210G6	30%玻纖增強。	如腳踏車剎車把手、斷電器、網拍頸箍、農機工具外殼。	1600	80000	12	215	0.5-0.8	10	1.35	1.2
2210G9	45%玻纖增強。	如釣具捲線軸、迴力球拍框。	1900	110000	15	215	0.3-0.7	8	1.51	0.9
2212G4	20%玻纖增強，韌度增強。	高剛性與高韌性同時要求的零件，如腳踏車剎車把手、溜冰鞋底座、腳踏車輪框。	1100	45000	25	200	0.5-1.0	7	1.25	1.3
礦纖強化級										
2200M6	30%礦物質增強。	低翹曲，表面佳，大件外殼等產品用，如電熱器外殼、風扇外殼。	950	55000	5.5	185	0.4-0.9	20	1.35	1.1
耐燃級										
2310	UL 94V-0非鹵	連接器、繼電器外殼。	750	30000	5	70	0.8~1.5	40	1.15	1.3
超韌級										
2512	抗衡及快速成型。	高韌性及抗沖要求的零件用，如腳踏車剎車把手、踏板護套、行李箱輪子。	550	18000	90	55	1.2-1.9	10	1.06	1.5

建議乾燥：80℃, 4小時，除濕乾燥

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質	其它		
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (4.6kg/cm ²)	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	成形 收縮率 (3mm)	流動指數	比重
耐熱級 3117	高剛性、耐熱性、低比重。	要求符合食品級之小家電外殼，微波爐餐具。	ASTM D638 kg/cm ² 380	ASTM D790 kg/cm ² 18000	ASTM D256 kg.cm/cm 3.0	ASTM D648 °C 120	ASTM D149 KV/mm 40	ASTM D955 % 1.0-2.0	ASTM D1238 g/10min 10	ASTM D792 0.91
玻纖強化級 3210G4	20%玻纖增強：高剛性，低收縮，高機械強度，耐熱性。	紗管，泵浦外殼，控制器外殼，家電產品零件，風扇葉片等。	750	28000	7	158	40	0.3-0.9	4.0	1.04
3210G6	30%玻纖增強：高剛性，低收縮，高機械強度，耐熱性。		800	35000	9	160	40	0.3-0.7	3.0	1.13
礦纖強化級 3210T4	高剛性，縱橫收縮均勻，表面佳，耐熱性，尺寸安定性。	儀表板，內值飾板，排油煙機之邊套板，燈罩，家電產品零件。	330	21000	3	128	40	0.5-1.3	9.5	1.05
3210T6			340	24000	2.8	130	40	0.3-1.1	8.6	1.12
3210T8			350	30000	2.5	135	40	0.2-1.0	8	1.22
3219M3	15%礦纖強化，符合FDA要求。	家電外殼。	330	15000	3	115	40	0.9-1.9	10	1.04
3219M5	25%礦纖強化，高光澤符合FDA要求。		340	17000	4	115	40	0.7-1.7	8	1.12
耐燃級 3307	UL 94V-0，符合UL-746C安規測試，低比重。	聖誕燈飾品。	330	14000	3	105	40	1.0-1.5	30	0.97
3317	UL 94V-0，符合UL-746C、耐候、耐水解安規測試。	汽車及家電產品之阻燃要求的零件，如電器絕緣板、聖誕燈飾品。	260	26000	3	125	40	0.7-1.3	10	1.33
3410G6	UL 94V-0 30%玻纖增強。	泵浦外殼，馬達外殼，鼓風機外殼，護罩。	630	51000	6	160	40	0.3-0.7	5.0	1.38

建議乾燥條件：100℃, 1～2小時

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質		其它	
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm ²)	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	抗電弧性	成形 收縮率 (3mm)	比重
玻纖強化級	4210G3	15%玻纖增強，強度、剛性和耐沖擊強度的平衡良好。	ASTM D638 kg/cm ² 1000	ASTM D790 kg/cm ² 55000	ASTM D256 kg.cm/cm 5.0	ASTM D648 °C 195	ASTM D149 KV/mm 23	ASTM D495 sec. 125	ASTM D955 % 0.4-1.0	ASTM D792 1.45
	4210G6	30%玻纖增強，強度、剛性和耐沖擊強度的平衡良好。	1350	78000	8.0	215	23	125	0.2-0.9	1.50
強化耐燃級	4410G3	UL 94V-0，抗熱變形佳 15%玻纖增強。	1000	55000	5.5	195	23	90	0.4-1.0	1.53
	4410G6	UL 94V-0，抗熱變形佳 30%玻纖增強。	1450	90000	8.5	215	23	115	0.2-0.9	1.58

建議乾燥條件：140℃, 4小時，除濕乾燥

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質	其它		
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm ²)	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	成形 收縮率 (3mm)	比重	吸水率 (24hrs.) (23℃)
一般級 5110	耐衝擊性佳	光擴散燈罩、手機外殼	ASTM D638 kg/cm ² 630	ASTM D790 kg/cm ² 24000	ASTM D256 kg.cm/cm 70	ASTM D648 ℃ 125	ASTM D149 KV/mm 18	ASTM D955 % 0.5~0.6	ASTM D792 1.2	ASTM D570 % 0.20
玻纖強化級 5210G2 5210G4 5210G6	10%玻纖增強 20%玻纖增強 30%玻纖增強	電動工具外殼、照相機外殼、影印機 內零件、光電器材零件。	900 1100 1300	37000 55000 75000	10 13 13	142 143 145	18 18 18	0.2-0.5 0.2-0.5 0.2-0.5	1.28 1.34 1.40	0.16 0.13 0.11
耐燃級 5310 531P	UL 94V-0：耐衝擊性佳。 非鹵UL94 V-0；韌性佳	耐燃級零件用。 非鹵耐燃級零件用料。	630 600	23000 25000	20 60	125 110	18 17	0.5-0.7 0.5-0.7	1.22 1.29	0.23 0.20
強化耐燃級 540PG2 540PG4 5400G2 5400G4 5400G6	非鹵10%玻纖增強，UL94 V-0 非鹵20%玻纖增強，UL94 V-0 10%玻纖增強，UL 94V-0 20%玻纖增強，UL 94V-0 30%玻纖增強，UL 94V-0	手機、NB, TV, BL外框 CPU散熱支架、扣具 高強度、高精度及阻燃要求的電子、 電器、汽車零件用，如電動工具外 殼、照相機零件、影印機內零件、光 電器材。	800 1050 900 1100 1300	35000 54000 37000 55000 75000	10 12 10 13 13	132 135 142 142 145	20 20 20 20 20	0.2-0.5 0.2-0.5 0.2-0.5 0.2-0.5 0.2-0.5	1.28 1.34 1.28 1.34 1.43	0.16 0.14 0.16 0.14 0.12
特殊級 5502 5512 5612 5712 571P	PC/PBT合金，超韌性，高衝擊強度。 PC/PET合金，超韌性，高衝擊強度。 PC/ABS合金，超韌性。 PC/ABS合金，超韌性，UL 94V-0 非鹵PC/ABS合金，超韌性，UL94 V-0	汽車及運動器材零件用，如汽車保險 桿、溜冰鞋底座、安全面罩等。 電器外殼。 電器外殼、戶外型聖誕燈飾品。 事務機外殼，adaptor用料。	560 600 550 550 600	22000 24000 24000 25000 28000	70 80 65 50 65	90 110 100 100 90	— — — 25 17	0.2-0.7 0.2-0.6 0.3-0.6 0.2-0.7 0.3-0.6	1.17 1.22 1.12 1.20 1.20	— — — — —

建議乾燥：1.P C：120℃, 4小時
2.合金: 110℃, 4小時

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質 (18.6kg/cm ²)	其它			
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)		成形 收縮率 (3mm)	流動指數	比重	吸水率 (24hrs.) (23℃)
玻纖強化級 6210G3 6210GC 6212G3 6212GC	15%玻纖增強。	高剛性，高抗熱變型注塑用，如斷電器、電氣箱外殼、插頭插座、繞線軸。	ASTM D638 kg/cm ² 1200	ASTM D790 kg/cm ² 48000	ASTM D256 kg.cm/cm 7	ASTM D648 °C 238	ASTM D955 % 0.3-0.8	ASTM D1238 g/10 min 30	ASTM D792 -- 1.22	ASTM D570 % 1.0
	33%玻纖增強。		2000	85000	13	252	0.2-0.4	11	1.35	0.7
	15%玻纖增強，韌度增強。	高剛性與高韌性同時要求的零件，如溜冰鞋底座、腳踏車輪圈框等。	1100	42000	17	235	0.3-1.0	18	1.21	1.0
	33%玻纖增強，韌度增強。		1300	65000	24	218	0.3-0.7	8	1.30	0.6
礦纖強化級 6210M5	25%礦物質增強。	低翹曲、表面好、大件外殼等產品用，如電熱器外殼、霧燈座、汽車輪圈蓋。	700	32000	5.7	70	0.5-1.0	39	1.31	1.25
耐燃級 6310	UL 94V-0 非鹵	阻燃要求的產品，如端子台、連接器。	750	33000	5	75	0.9-1.5	60	1.17	1.1
強化耐燃級 6410G3 6410G5 640PG3 640PG5	15%玻纖增強，UL 94V-0	對強度、精度、抗熱變形、阻燃要求的產品，如端子台、斷電器、連接器。	1250	65000	7	240	0.4-1.0	25	1.56	0.8
	25%玻纖增強，UL 94V-0		1600	85000	9	248	0.4-0.8	20	1.58	0.7
	15%玻纖增強，UL 94V-0非鹵系列		1100	65000	6	240	0.5-1.0	25	1.28	0.8
	25%玻纖增強，UL 94V-0非鹵系列		1300	80000	7.5	246	0.4-0.9	20	1.38	0.7
超韌級 6512	抗衝及快速成型。	高韌性及抗衝要求的零件用，如網球拍護條、條釘等。	550	18500	110	65	1.2-1.9	10	1.09	1.25

建議乾燥條件：80℃, 4小時，除濕乾燥



NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min	UL94	Elec	RTI		H	H	H	D	C
		Thk	Flame		With	w/o	W	A	V	4	9
		mm	Class		Imp	Imp	I	I	T	5	I
Polybutylene terephthalate (PBTP) furnished in the form of pellets.											
1100F, 1101FA, 1101FB, 1110F, 1111FA, 1111FB	All	0.83	94HB	130	75	140	4	1	—	—	—
		1.5	94HB	130	120	140	4	0	—	—	—
		3.0	94HB	130	120	140	3	0	0	5	0
		6.0	94HB	130	120	140	1	0	—	—	—
1300	All	0.81	94V-0	105	105	105	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	115	105	115	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	115	105	115	2	0	3	6	3
		6.0	94V-0	115	105	115	1	0	—	—	—
1210G3	BK,WT	0.84	94HB	130	75	140	4	3	—	—	—
		1.5	94HB	130	120	140	4	0	—	—	—
	All	3.0	94HB	130	120	140	3	0	1	5	—
		6.0	94HB	130	120	140	1	0	—	—	—
1210G6	BK,WT	0.81	94HB	140	120	140	2	3	—	—	—
		1.5	94HB	140	120	140	1	0	—	—	—
	All	3.0	94HB	140	120	140	1	0	1	5	1
		6.0	94HB	140	120	140	0	0	—	—	—
1401G3	All	1.5	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1401G6	All	1.5	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1401G(b)	All	1.5	94V-0	75	75	75	—	—	2	6	3
Polybutylene terephthalate (PBTP) furnished in the form of pellets.(Cont’d.)											
1403G(a)	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G1	All	0.75	94V-0	140	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	140	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	140	130	140	2	0	2	6	3
1403G2	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G3	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G4	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G6	All	0.75	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	2	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	1	6	2
1403G9	All	0.79	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1408G6	All	0.4-0.44	94V-0	140	75	130	0	0	2	7	2
140PG3	All	0.75	94V-0	130	75	130	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	75	140	0	0	4	5	1
140PG6	All	0.75	94V-0	130	75	130	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	75	140	0	0	4	5	0

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min	UL94	Elec	RTI		H	H	H	D	C
		Thk	Flame		With	w/o	W	A	V	4	9
		mm	Class		Imp	Imp	I	I	T	5	I
Polybutylene terephthalate (PBTP) furnished in the form of pellets.(Cont’d.)											
140PG(m)	All	0.75	94V-0	130	75	130	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	75	140	0	0	4	5	1
1410G3	All	3.0	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1410G6	All	3.0	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
141PG(b)	All	3.0-3.3	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1602	All	1.5	94HB	60	60	60	—	—	—	—	—
Polypropylene (PP), furnished in the form of pellets or sheets.											
3117(f1)	All	1.5	94HB	125	125	125	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	125	125	125	2	0	0	4	0
3307(f1)	All	0.75	94V-0	110	110	110	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	110	110	110	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	110	110	110	2	0	0	5	0
3317(f1)	All	0.75	94V-0	115	115	115	4	2	—	—	—
		1.5	94V-0	115	115	115	3	1	—	—	—
		3.0	94V-0	115	115	115	2	0	0	6	0
3210G4	All	0.75	94HB	65	65	65	3	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	2	0	0	5	0
3210G5	All	0.75	94HB	65	65	65	3	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	2	0	0	5	0
3210G6	All	0.75	94HB	65	65	65	2	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	1	0	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	0	0	0	5	0
3210G(e)	All	0.75	94HB	65	65	65	4	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	3	1	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	2	0	0	6	0
3210T (i)	All	1.5	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
3219M (j)	All	1.5	94HB	110	65	110	—	—	—	—	—
		3.0	94HB	110	65	110	—	—	—	—	—
3310	All	0.75	94V-2	110	65	65	4	0	—	—	—
		1.5-1.7	94V-2	110	110	110	4	0	0	4	0
3410G (j)	All	3.2-3.5	94V-0	65	65	65	—	—	—	—	—
3410T8	All	0.75	94V-2	65	65	65	—	—	—	—	—
Nylon Type 6 (PA6), furnished in the form of pellets.											
2110	All	0.75	94V-2	140	75	75	4	0	—	—	—
		1.5	94V-2	140	80	85	3	0	—	—	—
		3.0	94V-2	140	80	85	3	0	0	5	0
2200M6	All	0.75	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	1	0	0	5	0
2200M9	All	1.5	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI Mech		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					With Imp	w/o Imp					
Nylon Type 6 (PA6), furnished in the form of pellets.											
2210G2	All	0.75	94HB	130	75	75	4	0	—	—	—
		1.5	94HB	130	80	85	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	130	80	85	3	0	0	6	0
2210G3	All	0.75	94HB	130	100	115	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	130	110	120	0	0	—	—	—
		3.00	94HB	130	110	120	0	0	0	6	0
2210G4	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G5	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G6	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G7	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	3	0	0	6	0
2210G8	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	3	0	0	6	0
2210G9	All	0.75	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G(c)	All	0.75	94HB	120	75	75	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	80	85	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	80	85	3	0	0	6	0
2310	All	0.75	94V-0	140	90	110	4	0	—	—	—
		1.50	94V-0	140	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	140	100	115	2	0	0	6	0
Nylon Type 66 (PA66), furnished in the form of pellets.											
6110	All	0.75	94V-2	130	80	85	4	0	—	—	—
		1.50	94V-2	130	80	85	3	0	—	—	—
		3.00	94V-2	130	85	85	2	0	0	6	0
6210G2	All	0.75	94HB	120	80	85	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	80	85	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	85	85	2	0	0	6	0
6210G3	All	0.75	94HB	120	100	100	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	100	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	105	105	0	0	0	6	0
6210G4	All	0.75	94HB	115	100	100	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	115	100	100	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	115	105	105	0	0	0	6	0

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					Mech With Imp	w/o Imp					
Nylon Type 66 (PA66), furnished in the form of pellets.											
6210G5	All	0.75	94HB	115	100	100	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	115	100	100	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	115	105	105	0	0	0	6	0
6210G6	All	0.75	94HB	115	100	105	2	0	—	—	—
		1.50	94HB	115	100	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	115	105	105	0	0	0	6	0
6210G7	All	0.75	94HB	105	100	105	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	100	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	105	105	0	0	0	6	0
6210G8	All	0.75	94HB	105	100	105	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	100	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	105	105	0	0	0	6	0
6210G9	All	0.75	94HB	105	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	105	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	105	105	0	0	0	6	0
6210G(c)	All	0.75	94HB	105	80	85	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	80	85	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	85	85	0	0	0	6	0
6310	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	7	2
6401G (a)	All	3.00	94V-0	65	65	65	—	—	—	—	—
6401G6	All	1.50	94V-0	65	65	65	—	—	—	—	—
640PG1	All	0.75	94V-0	115	95	95	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	115	95	95	0	0	2	5	1
640PG8	All	0.75	94V-0	120	110	110	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	110	110	0	0	2	6	0
640PG(K)	All	0.75	94V-0	115	95	95	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	115	95	95	0	0	2	6	1
641PG1	All	3.0-3.3	94V-0	65	65	65	0	0	2	5	0
641PG8	All	3.0-3.3	94V-0	65	65	65	0	0	2	5	0
641PG(K)	All	3.0-3.3	94V-0	65	65	65	0	0	2	5	0
6410G3	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	6	2
6410G4	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	6	2
6410G5	All	0.75	94V-0	130	115	120	0	0	—	—	—
		1.50	94V-0	130	115	120	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	130	115	120	0	0	1	6	2
6410G(d)	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	7	2

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.											
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN											
E130155											
Mtl Dsg	Col	Min	UL94	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
		Thk	Flame		With	Mech w/o					
		mm	Class		Imp	Imp					
Nylon Type 66 (PA66), furnished in the form of pellets.											
6512	All	0.80	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
		3.20	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
Polycarbonate Terephthalate/polycarbonate (PBT/PC), furnished as pellets.											
5502	All	1.6-1.8	94HB	75	75	75	—	—	—	—	—
Polycarbonate (PC), furnished in the form of pellets.											
5110	All	1.50	94V-2	120	110	125	3	3	—	—	—
		3.00	94V-2	120	110	125	2	3	0	5	3
5210G2	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G3	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G4	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G5	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G6	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5310	All	1.50	94V-2	120	100	115	3	4	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	115	2	4	0	5	3
531P	All	1.5-1.65	94V-0	105	105	105	2	0	3	6	3
540PG(e)	All	1.5-1.65	94V-0	80	80	80	2	0	3	6	3
5400G1	All	1.50	94V-0	120	105	120	3	0	—	—	—
		3.30	94V-0	120	105	120	3	0	3	7	3
5400G6	All	1.50	94V-0	120	105	120	3	0	—	—	—
		3.30	94V-0	130	105	130	3	0	3	7	3
5400G(a)	All	1.50	94V-0	120	105	120	3	0	—	—	—
		3.30	94V-0	120	105	120	3	0	3	7	3
5410G(e)	All	1.50	94V-2	120	95	115	3	4	4	—	—
		3.00	94V-0	120	105	115	2	4	4	5	3
5410GE(h)	All	1.50	94V-0	80	80	80	—	—	—	—	—
Acrylonitrile-butadiene-styrene/polycarbonate (ABS/PC), furnished in the form of pellets.											
5612	All	1.50	HB	60	60	60	—	—	—	—	—
		3.00	HB	60	60	60	3	0	2	7	2
5712f(1)	All	1.50	94V-0	100	85	90	2	1	—	—	—
		3.00	94V-0	100	85	90	1	0	1	6	2
571P	All	1.50	94V-0	60	60	60	—	—	—	—	—
		3.30	94V-0	60	60	60	—	—	—	—	—
571PG(e)	All	1.5-1.65	94V-0	60	60	60	—	—	—	—	—

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.											
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN											
E130155											
Mtl Dsg	Col	Min	UL94	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
		Thk	Flame		With	w/o					
		mm	Class		Imp	Imp					
Polyethylene terephthalate (PET), furnished in the form of pellets.											
4210G(g)	ALL	1.6-1.8	94HB	75	75	75	2	0	2	6	2
4410G3	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	0	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	0	0	6	3
4410G4	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	2	0	6	3
4410G5	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	2	0	6	3
4410G6	All	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	2	0	6	2
4410G7	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	6	4
4410G8	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	6	4
4410G9	BK	0.75	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	5	4
4410G(g)	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	6	4

- (a) May be followed by a number or letter indicating glasssfiber content between 5-30%.
- (b)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 15~30%.
- (c)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1~45%.
- (d)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1~25%.
- (e)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1~30%.
- (g) May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 15-45%.
- (h)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1-50%.
- (i)May be followed by a letter indicating talcum content between 10-40%.
- (j)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 15-40%.
- (k)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 5-40%.
- (f1) Suitable for outdoor use: with respect to ultraviolet light, water exposure and immersion in accordance with UL 746C.
- (m)May be followed by a letter or number indicating glass-fiber content between 15 and 30 percent, except 15 and 30%.

